



DORSTENER SIEBTECHNIK

A close-up photograph of a circular sieve mesh, showing the intricate woven pattern of the material. The mesh is set within a dark frame, and the lighting creates a strong sense of depth and texture. The background is a solid dark blue.

***Siebe – Siebböden
und Siebrahmen***



Die Aufgabe

Siebprozesse in der Grundstoffindustrie sind ein wesentlicher Vorgang zur qualitativen Verbesserung der Endprodukte. Nicht nur die Qualität der Siebböden sondern auch die schnelle Verfügbarkeit der Siebeläge sind entscheidende Faktoren der Wirtschaftlichkeit des Prozesses.

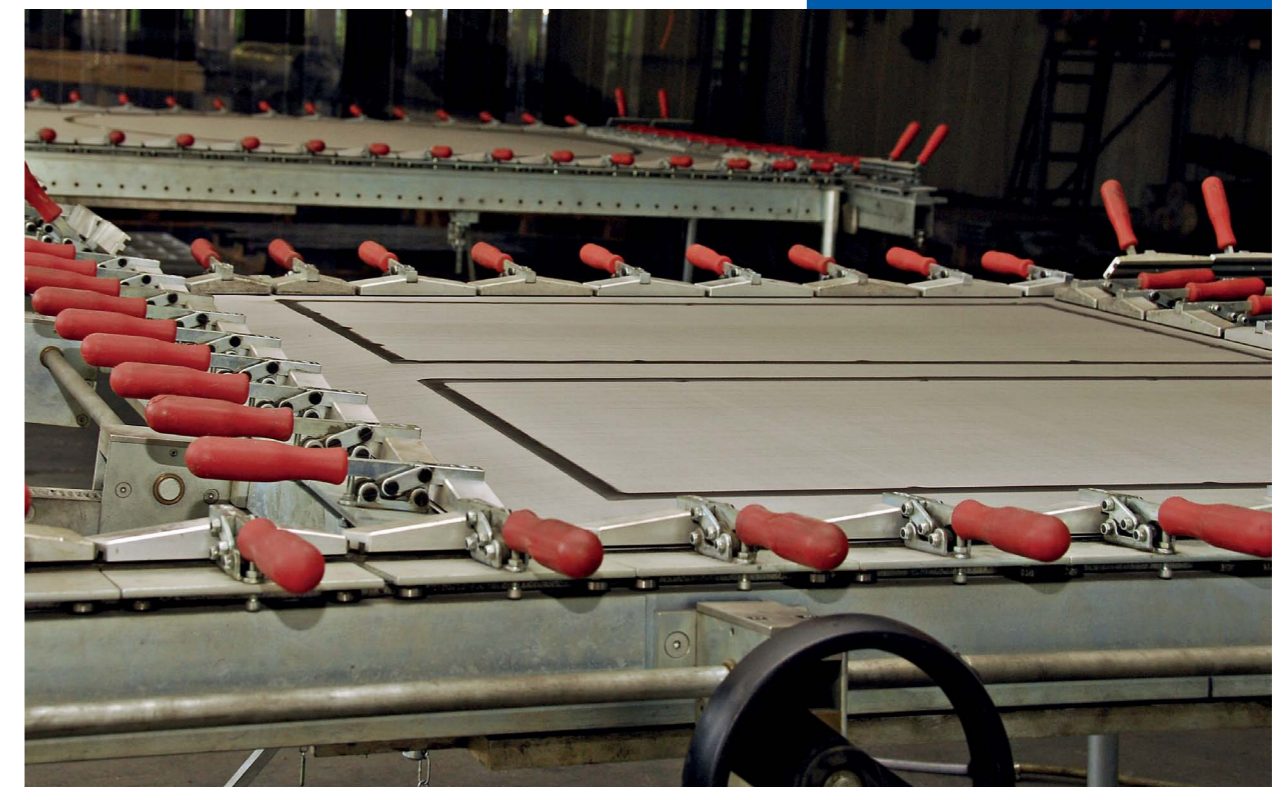
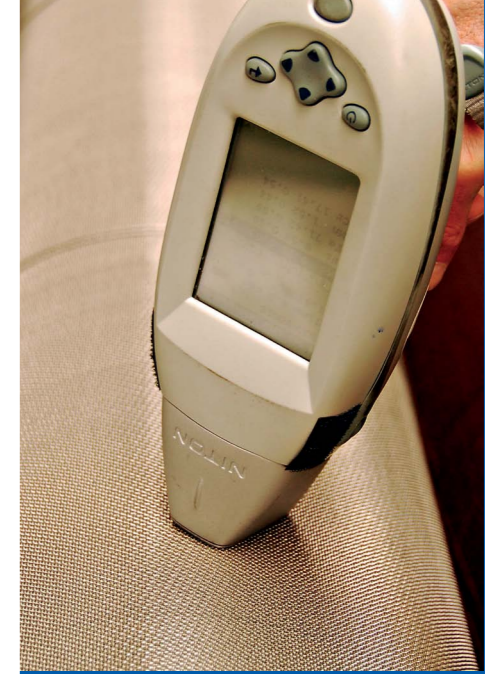
Vor diesem Hintergrund wurde die Dorstener Siebtechnik GmbH im Jahr 2006 gegründet. Die hohen Serviceansprüche der Kunden aus Chemie- Pharma-, Lebensmittel- und anderen Grundstoffindustrien verlangen die umgehende Belieferung mit neuen Siebelägen und -böden sowie neubespannten Siebrahmen.

Die Lösung

Die Vielfalt der Siebmaschinentypen erfordert eine breite Palette an Fertigungsmöglichkeiten und hohe Flexibilität.

Im Firmenverbund der Dorstener Drahtwerke verfügt DST nicht nur über ein umfassendes Know-how auf dem Gebiet der Siebeläge, sondern auch ein vollständiges Lager an Drahtgeweben für alle Siebarten für garantiert schnellstmögliche Verfügbarkeit.

Die Fertigung der Siebe erfolgt durch DST in Kooperation mit den Dorstener Drahtwerken – Qualität ist unsere Verpflichtung!



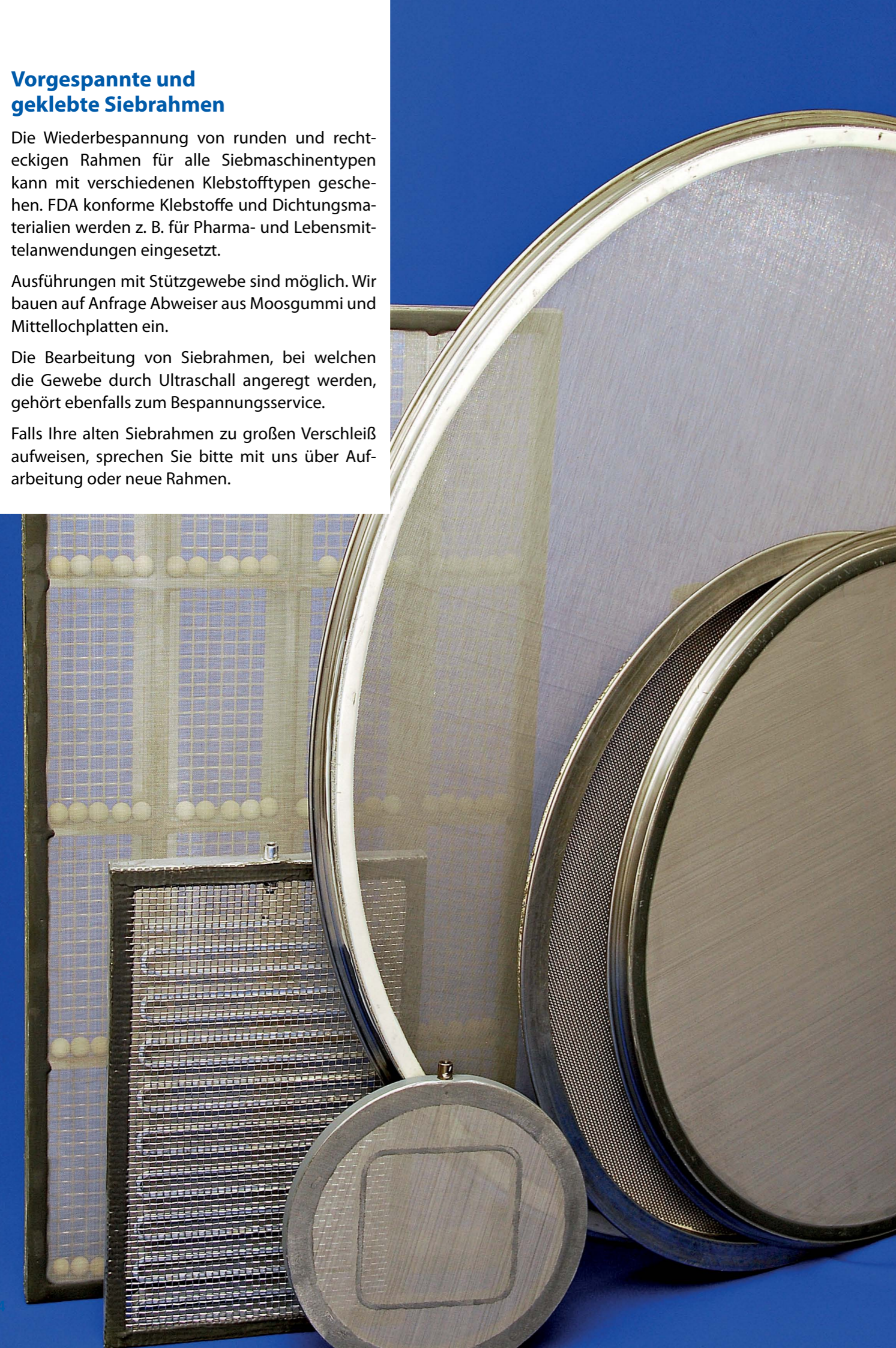
Vorgespannte und geklebte Siebrahmen

Die Wiederbespannung von runden und rechteckigen Rahmen für alle Siebmaschinentypen kann mit verschiedenen Klebstofftypen geschehen. FDA konforme Klebstoffe und Dichtungsmaterialien werden z. B. für Pharma- und Lebensmittelanwendungen eingesetzt.

Ausführungen mit Stützgewebe sind möglich. Wir bauen auf Anfrage Abweiser aus Moosgummi und Mittellochplatten ein.

Die Bearbeitung von Siebrahmen, bei welchen die Gewebe durch Ultraschall angeregt werden, gehört ebenfalls zum Bespannungsservice.

Falls Ihre alten Siebrahmen zu großen Verschleiß aufweisen, sprechen Sie bitte mit uns über Aufarbeitung oder neue Rahmen.



Siebböden mit gefalzten Spannkanten

Siebböden als Längs- oder Querspanner mit Spann falzen sind mit allen gängigen Falztypen lieferbar. Doppelwulstfalze für dünne Drahtgewebe liefern wir mit und ohne schwingungsdämpfende Einlagen.

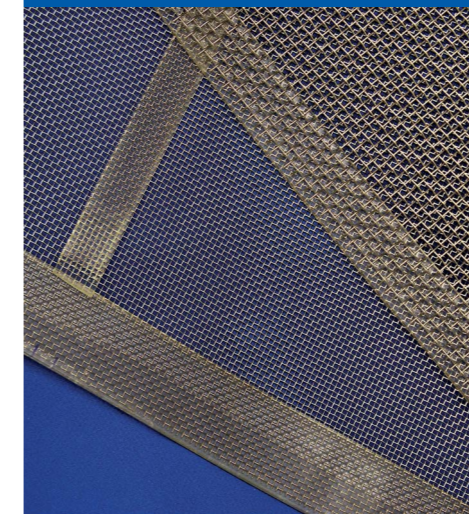
Standardspannkanten werden bei schwereren Geweben eingesetzt. Flachspannkanten sind ebenfalls möglich.

Silikonlippendichtungen, Randverstärkungen als umgelegtes Gewebe oder mit PU Randeinfassung liefern wir auf Kundenwunsch.

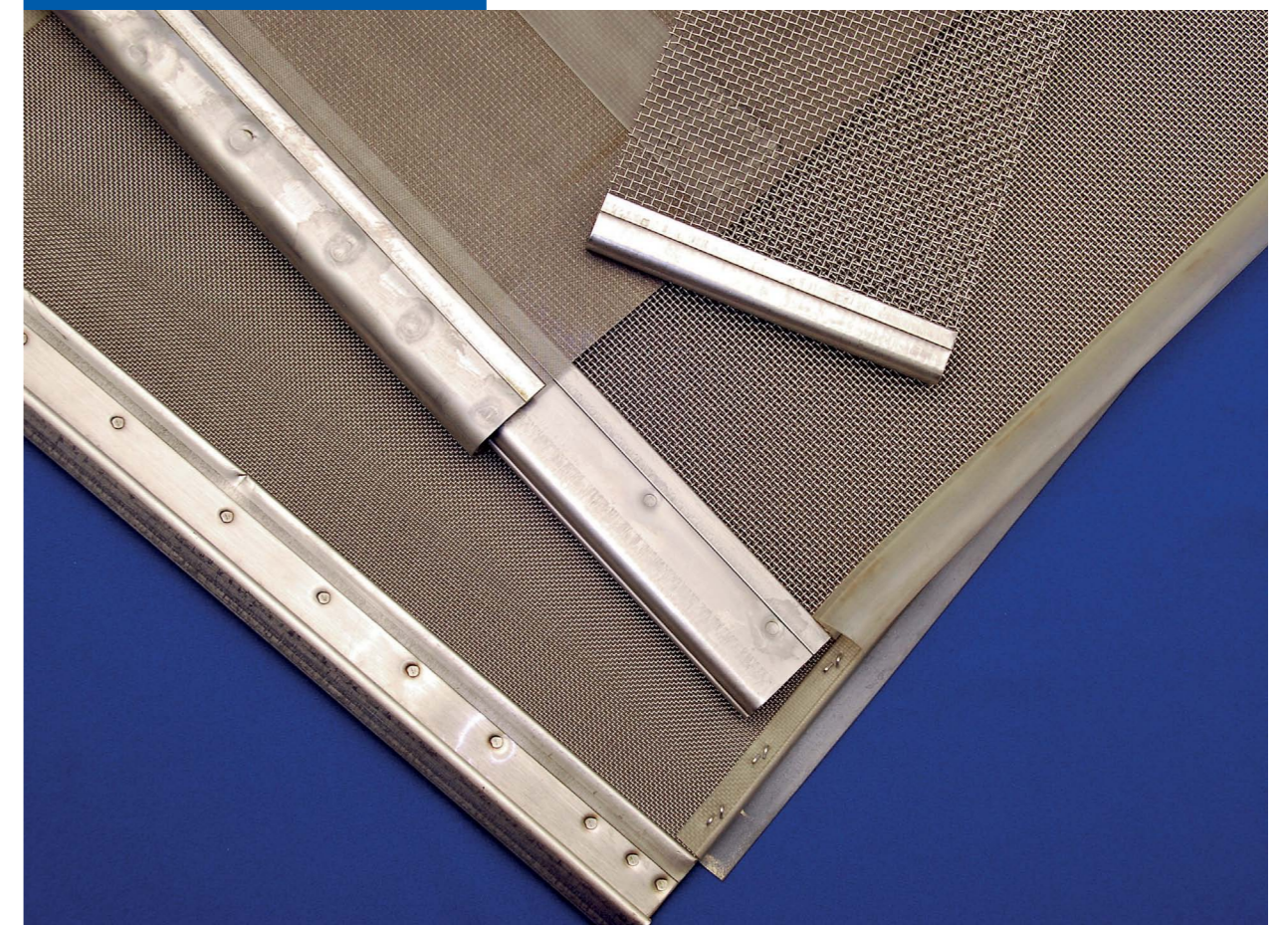
Verschleißstreifen fertigen wir aus PVC oder PU (FDA konform). Siebeläge mit Kunststoffrandeinfassungen aus PU oder PVC können wir ohne oder mit Ösen liefern.

Zylindrische Siebe

Wir bespannen auch zylindrische Siebrahmen für z.B. Wirbelstromsiebmaschinen neu.

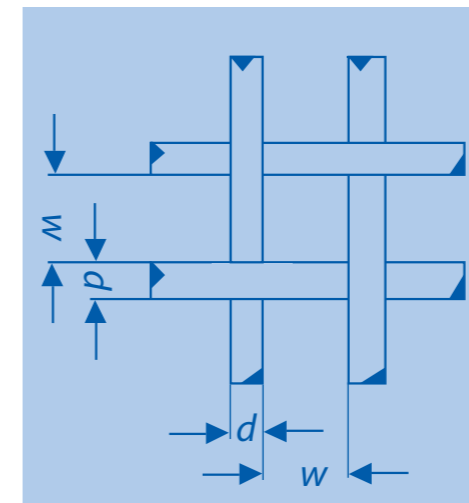


PU- Einfassung / Verschleißstreifen

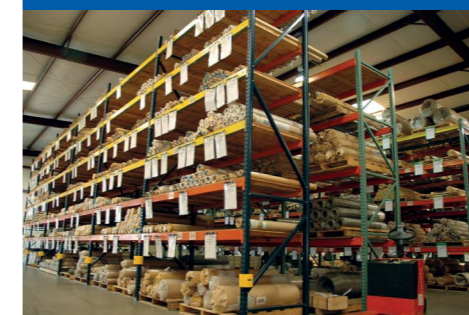


Gefalzte Siebe

Drahtgewebe



Maschenmessgerät



Drahtgewebelager

Auswahl von Siebgeweben

Maschenweite und Drahtstärke

Wir haben eine breite Palette an Siebgeweben mit Quadratmaschen nach ISO 9044 und ISO 4783 mit Feinheiten von 20 µm bis zu 20 mm mit mehr oder weniger offenen Siebflächen zur Auswahl am Lager.

Maschenweite w	(in µm oder mm)
Drahtstärke d	(in µm oder mm)
Offene Siebfläche Ao in %	$Ao = w^2 / (w+d)^2 * 100$
Mesh in Anzahl Drähte / engl. Zoll	$mesh = 25,4 / (w+d)$

Für viele Anwendungsfälle ist es möglich Lang- oder Breitmaschengewebe einzusetzen. Diese werden meist mit einem Längen/Breitenverhältnis der Maschen von 3:1 gewebt.

Zu Auswahl der richtigen Siebfeinheit und offenen Fläche sehen Sie bitte unsere Siebgewebetabellen unter www.dorstener-drahtwerke.de. Die aufgeführten Spezifikationen sind in der Regel ab Lager lieferbar.

Die Auswahl des Werkstoffes richtet sich nach der Anwendung.

„Rostfreier“ Edelstahl

Die meistgebrauchten Edelstähle sind die austenitischen Stähle mit den Werkstoffnummern 1.4301 (aisi 304) und 1.4404 (aisi 316).

Edelstahl 1.4016 (aisi 430) hat magnetische Eigenschaften und ist ebenfalls lagermäßig verfügbar.

Die Duplex Qualität 1.4462 ist in der Festigkeit höher und magnetisch. Sie wird häufig für anspruchsvolle Aufgaben gewählt.

Als hochfeste Variante setzen wir Drahtgewebe aus federhartem Edelstahl 1.4310 ein.

Federstahl

Für besondere Beanspruchung bezüglich Schwingungs- und Verschleißfestigkeit bieten wir Federstähle nach DIN EN 10270 an. Die Neigung zu Oxidation ist zu beachten.

Schwerere Siebböden und Harfensiebe für Steine und Erden, Erze, Kohle, Schlacke, Bau und Entsorgungsanwendungen aus gewebten Drahtgittern, als Pressschweißgitter oder gelochtem Blech stellen im Firmenverbund unsere Schwesterfirmen her.



www.intervenispa.com



www.curt-ebert-siebtechnik.de



Dorstener Siebtechnik GmbH

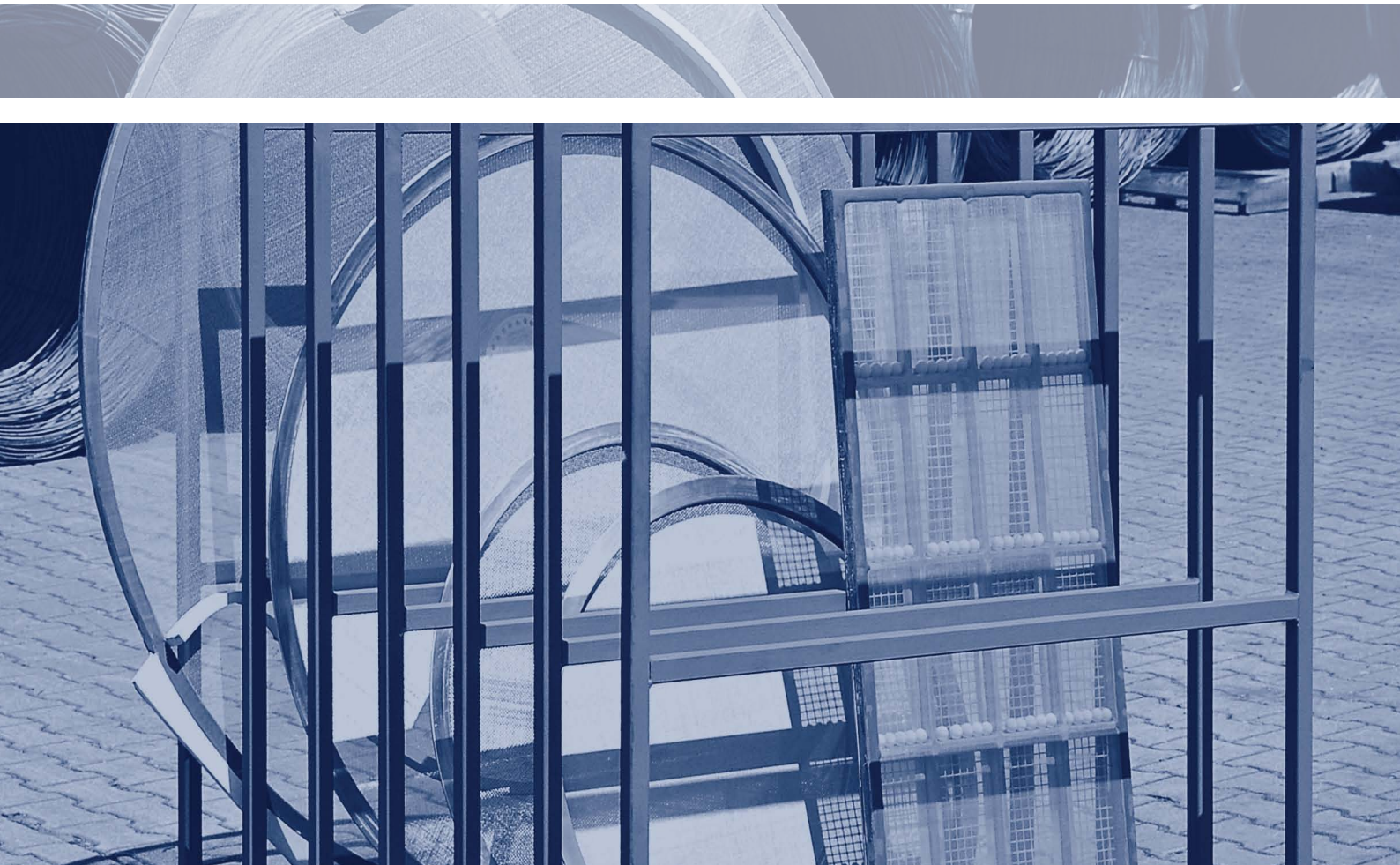
Postfach 100 280
Marler Straße 109
D-46282 Dorsten

Telefon: +49 2362 209985
Telefax: +49 2362 26395
E-Mail: info@dorstener-siebtechnik.de

www.dorstener-siebtechnik.de



DORSTENER SIEBTECHNIK



Ein Unternehmen der Dorstener Drahtwerke Gruppe.
www.dorstener-drahtwerke.de

