

SinterPore™

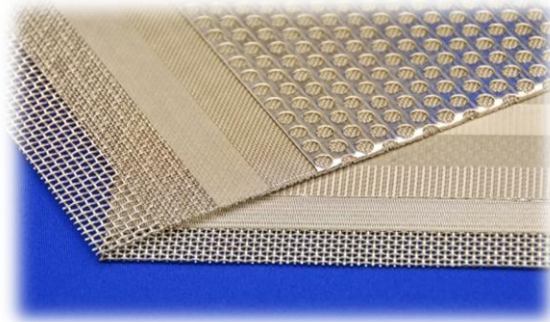
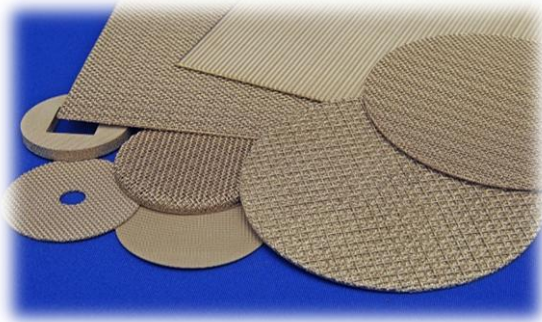
Gesinterte, mehrlagige Drahtgewebe-Lamine

SinterPore™ aus Drahtgewebe bietet präzise Porosität, gleichförmige Porengröße und dauerhafte Verbundenheit der verschiedenen Gewebelagen. Durch die robuste Beschaffenheit von MLS eignen sich diese gesinterten Lamine nicht nur hervorragend für die industrielle Filtration, MLS wird auch in der Luft- und Raumfahrt als Filtermedium eingesetzt.

Eigenschaften:

Feinste Filtration
Reinigungsfähigkeit und Wiederverwertbarkeit
Robustes, unelastisches Filtermedium

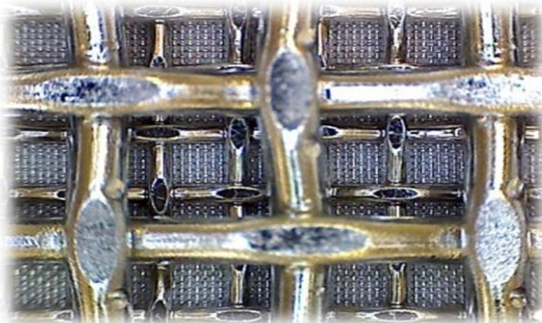
Hitze- und Abnutzungsbeständigkeit
Feststehende Porengeometrie
Gute Verarbeitbarkeit



Material: 1.4301/6, 1.4401/4 – auch hochwertige Nickellegierungen wie 2.4816, 2.4856, 2.4360 und 2.4602/2.4819

Das Design des Gewebe-Laminates wählen wir entsprechend der notwendigen Stabilität und Filtrationseigenschaft
- mit 1 bis 100 Lagen aus verschiedenen Drahtgeweben
- von 2 bis 2000 µm für perfekte Filtrationseigenschaften.

Von höchster Durchlässigkeit zu höchster Stärke können wir alles fertigen.



Filtration – Fluidisierung – Schalldämpfung – Siebung – Strömungsführung